



## Parabond 600

**Эластичный герметик с очень высокой начальной адгезией.**

### Продукт:

Parabond 600 быстро сохнувший эластичный прочный адгезив на основе MS-полимера.

### Применение:

Parabond 600 имеет очень высокую начальную адгезию и склеивает без применения грунтовки почти все материалы, используемые в строительной промышленности, таких как алюминий, гальванизированная и нержавеющая сталь, цинк, медь, натуральный камень, бетон, кирпич, цементно-стружечная плита, HPL панель, обработанная древесина, гипс, стекло, в оконном производстве, различные синтетические материалы и т.д. Подходит для приклеивания и фиксирования пуленепробиваемого стекла в банковских учреждениях и укладке кабелей, соединения алюминиевых рам, зеркал и т.д. Целесообразно использовать как универсальный клей. В качестве универсального клея идеально подходит для структурного склеивания панелей и элементов в интерьерах и конструкции потолка. Сварка и штамповка во многих случаях заменяется склеиванием.

Примеры применения вертикальной или горизонтальной фиксации:

- Элементы облицовки стен и потолочные панели (интерьерные работы)
- Звукоизоляционные панели (минеральная вата, цементно-фибритовая плита и пенопласт)
- Термоизоляционные плиты (PUR, PIR, PS)
- Опалубки и каркасы в строительных конструкциях
- Деревянная и пластиковая обшивки, орнаменты и каркасы
- Пороги, подоконники, плинтусы и крышки
- Готовые конструкционные элементы (такие как элементы крыши и иные) в каркасах

Parabond 600 нельзя использовать:

- На швах, которые используются в постоянном контакте с водой и под водой
- На швах шириной или глубиной < 5 mm
- В бассейнах с хлорированной водой, с постоянным погружением под воду
- В закрытых плавательных бассейнах



Вышеприведенные данные соответствуют последним лабораторным исследованиям. Технические характеристики могут дополняться или изменяться. Все консультации, рекомендации, цифры и инструкции по безопасности базируются на исследованиях и приобретенном опыте. Несмотря на то, что документация была составлена с особой тщательностью, мы не берем ответственность на некорректную информацию, ошибки или опечатки. Поскольку проектирование, состояние основания и обстоятельства применения находятся за пределами нашего контроля, никакая ответственность, основанная на проделанной работе не может быть принята. Поэтому мы советуем потребителю делать собственные тесты на объекте. Наши общие условия продажи действительны.

- Для приклеивания PE, PP, PA и Teflon®.
- Для битумных поверхностей: для этих целей используйте наш Paraphalt
- Для поликарбоната и полиакрилата: для этих целей используйте наш Parasilico PL

Необходима хорошая вентиляция при применении и при отверждении продукта.

#### **Характеристики продукта:**

- Быстрое увеличение внутренней силы сцепления
- Отличное склеивание большинства строительных материалов
- Склеивание даже слегка влажных поверхностей
- Не содержит растворителей и изоцианатов
- Чрезвычайно прочное склеивание
- Постоянная эластичность
- Не корродирует с металлическими швами
- Для внутреннего и наружного использования
- УФ и атмосферостойкость
- Пригоден для использования на натуральном камне
- Пригоден для помещений с повышенной влажностью
- Возможность окрашивания большинством красок на водной основе и на основе растворителя. Возможность окрашивания мокрым по мокрому. После 48 часов, поверхность должна быть очищена для нанесения краски. Необходимо предварительно протестировать. Алкидные краски требуют увеличенного времени высыхания.

#### **Подготовка поверхности для применения герметика:**

Основа: Поверхность должна быть достаточно неподвижной и твердой. Поверхность может быть слегка влажной.

Подготовка: Поверхность для шва должна быть чистой и свободной от пыли и жира. При необходимости удалить жир при помощи Parasilico Cleaner, MEK, этанола или иного спирта. Для сильно впитывающих поверхностей рекомендуется использовать грунтовку DL-2001. Необходим предварительный тест на склеивание. Ответственность на проверке соответствия продукта и цели его применения лежит на потребителе. При необходимости наша техническая служба может дать консультации.

Применение: Использовать Parabond 600 при помощи приложенного наконечника выдавливая полосками или точками на основу или на приклеиваемый элемент. Полоски необходимо наносить вертикальными рядами. Приклеиваемые элементы можно подправить по месту на этом этапе. После этого можно прижать элементы один за другим. Для получения информации, касающейся расстояний между адгезивными полосами просьба обратиться к главе «Количество клея для склеивания». Рекомендуется сохранять расстояние 3,2 мм между приклеиваемыми элементами и основанием для того, чтобы они приклеились ровно, без каких-либо искривлений (особенно это важно при применении снаружи или при влажных



Вышеприведенные данные соответствуют последним лабораторным исследованиям. Технические характеристики могут дополняться или изменяться. Все консультации, рекомендации, цифры и инструкции по безопасности базируются на исследованиях и приобретенном опыте. Несмотря на то, что документация была составлена с особой тщательностью, мы не берем ответственность на некорректную информацию, ошибки или опечатки. Поскольку проектирование, состояние основания и обстоятельства применения находятся за пределами нашего контроля, никакая ответственность, основанная на проделанной работе не может быть принята. Поэтому мы советуем потребителю делать собственные тесты на объекте. Наши общие условия продажи действительны.

условиях). Для сохранения этого расстояния используются специальные маячки или куски вспененной ленты толщиной 3,2 мм. Если невозможно поддерживать это расстояние или нужно иметь меньшее расстояние между склеиваемыми поверхностями применяется более тонкий слой клея (не менее 1,5 мм), которого будет достаточно (к примеру, для внутреннего применения).

Время высыхания: Прижать склеиваемые части после нанесения клея как можно быстрее, по крайней мере в течение 10 минут (это зависит от температуры и уровня относительной влажности). На этой стадии еще можно подправить положение склеиваемых частей, подталкивая в нужном положении или постукивая резиновым молотком.

Удаление излишков клея: Излишки клея, выступающие за края элементов, можно удалить при помощи шпателя. Остатки клея, которые еще не высохли можно удалить при помощи Parasilico Cleaner. Высохший клей необходимо удалять механическим путем. При необходимости, для разглаживания поверхности можно использовать DL 100 или резиновый шпатель.

### **Время высыхания и предел прочности:**

Parabond 600 сочетает преимущества липкой ленты с реактивной клеящей системой:

- Во время склеивания Parabond 600 имеет высокую клейкую способность и внутреннюю силу сцепления. Таким образом, можно работать без временной фиксации элементов или склеиваемые части могут перемещаться для совмещения или подвергаться дальнейшей обработке.

После высыхания, под влиянием влаги окружающего воздуха, Parabond 600 сохраняет постоянную эластичность и чрезвычайно сильно связывает поверхности.

### Начальная адгезия:

Сила сцепления Parabond 600 возникает сразу же после склеивания без фиксации или временного крепления:

Прочность на сдвиг (сразу после применения) > 0.0015 Н/мм<sup>2</sup>

Прочность на отрыв на м<sup>2</sup> > 1500 Н (> 150 кг)

Прочность на отрыв утраивается после одного часа:

Прочность на сдвиг (после 60 минут) > 0.0045 Н/мм<sup>2</sup>

Прочность на отрыв на м<sup>2</sup> > 4500 Н (> 450 кг)

### После полного высыхания:

Parabond 600 высыхает в надежное эластичное и чрезвычайно сильное адгезивное соединение под влиянием влажности окружающего воздуха. Максимальное напряжение при растяжении > 1.5 Н/мм<sup>2</sup>, прочность на сдвиг составляет 2-4 Н/мм<sup>2</sup>, в зависимости от условий высыхания. Для получения дополнительной информации по техническим характеристикам, касающихся прочности, просьба обращаться в техническую службу.

### Количество клея для склеивания:

Parabond 600 применяется в виде полосок или точек. При прижимании элемента к основанию клей распределяется по их поверхностям. Полученная поверхность адгезивного слоя определяет прочность соединения, как первоначально, так и после сушки.

Зависимость между размерами клеевых полосок и окончательной клеевой поверхностью определяет поверхностную структуру склеиваемых частей и очевидно конечную толщину клея. Полоса клея в виде треугольника шириной 9 мм и высотой 9 мм склеивает поверхность материалов шириной 13 мм и толщиной 3 мм (площадью примерно 40 мм<sup>2</sup>) на гладких поверхностях. На неровных поверхностях ширина клея будет соответствовать примерно 10 мм при минимальной толщине 3 мм. При толщине клея в 1,5 мм, ширина соответствует приблизительно 26 и 20 мм соответственно.

Нанесение клея параллельными полосками позволяет влаге достичь в пространства между полосками. Принятая стандартная треугольная полоса шириной 9 мм и высотой 9 мм после сжатия поверхностей дает адгезивную толщину 1,5 и 3 мм, в представленной ниже таблице приводится зависимость длины полосок и веса приклеиваемого элемента. Данные приведены для ровных приклеиваемых поверхностей. Рекомендуем провести пробный тест до основного применения. При приклеивании больших панелей или потолочных элементов возможны дополнительные гравитационные силы, которые должны быть учтены (наприм. изгибы панелей).

### Предел прочности после одного часа высыхания:

Толщина клеевого слоя 1,5 мм. (на гладкой поверхности – ширина после сжатия поверхностей 13 мм)

При длине полосы, сразу после сжатия (на м<sup>2</sup>), после 60 минут (на м<sup>2</sup>)

10 см	(слой адгезивной поверхности основания)	26%	370 Н	37.0 кг	1110 Н	111 кг
20 см	(слой адгезивной поверхности основания)	13%	185 Н	18.5 кг	555 Н	55.5 кг
30 см	(слой адгезивной поверхности основания)	9%	130 Н	13.0 кг	390 Н	39 кг
40 см	(слой адгезивной поверхности основания)	6,5%	95 Н	9.5 кг	285 Н	28.5 кг

Толщина клеевого слоя 3 мм. (на гладкой поверхности – ширина после сжатия поверхностей 26 мм)

При длине полосы, сразу после сжатия (на м<sup>2</sup>), после 60 минут (на м<sup>2</sup>)

5 см	(слой адгезивной поверхности основания)	26%	370 Н	37.0 кг	1110 Н	111 кг
------	---	-----	-------	---------	--------	--------

Вышеприведенные данные соответствуют последним лабораторным исследованиям. Технические характеристики могут дополняться или изменяться. Все консультации, рекомендации, цифры и инструкции по безопасности базируются на исследованиях и приобретенном опыте. Несмотря на то, что документация была составлена с особой тщательностью, мы не берем ответственность на некорректную информацию, ошибки или опечатки. Поскольку проектирование, состояние основания и обстоятельства применения находятся за пределами нашего контроля, никакая ответственность, основанная на проделанной работе не может быть принята. Поэтому мы советуем потребителю делать собственные тесты на объекте. Наши общие условия продажи действительны.

	основания)						
10 см	(слой адгезивной поверхности 13% основания)	185 Н	18.5 кг.	555 Н	55.5 кг.		
20 см	(слой адгезивной поверхности 6,5% основания)	95 Н	9.5 кг.	285 Н	28.5 кг.		
30 см	(слой адгезивной поверхности 4,5% основания)	67 Н	6.7 кг	201 Н	20.1 кг		
40 см	(слой адгезивной поверхности 3% основания)	45 Н	4.5 кг	135 Н	13.5 кг		

При определении количества полос необходимо убедиться, что

- Не превышены внутренние силы сцепления склеиваемых элементов (например, потолочные плиты из минеральной ваты. С такими материалами рекомендуется применять клей для максимально большой поверхности).
- Полосы клея распределены равномерно по всей поверхности элемента.

#### Технические данные:

Основа продукта:	MS-Полимер
Система отверждения:	При помощи влаги воздуха
Скорость отверждения:	от 2.5 до 3 мм/24 часа при 23°C и 50% R.H.
Количество компонентов:	1
Время формирования пленки:	от 10 до 15 минут при 23°C и 50% R.H.
Плотность:	1.56 г/мл (приблиз.)
Твердость по Shore A:	55 (+/- 5) (ISO-868)
Максимальная допустимая деформация:	+/-20%
Модуль при 100% деформации:	1.300 Н/мм <sup>2</sup> (ISO-8339-40)
Модуль на разрыв:	1.500 Н/мм <sup>2</sup> (ISO-8339-40)
Деформация на разрыв:	230% (ISO-8339-40)
Содержание растворителя:	0%
Содержание изоцианатов:	0%
Содержание сухого вещества:	100% приблиз.
Температура переработки:	от +5°C до +40°C (не использовать ниже +5°C)
Температурная стойкость:	от -40°C до +90°C
Влагостойкость:	Очень хорошая
Морозостойкость:	Не чувствителен к морозу

#### Упаковка и цвет:



Вышеприведенные данные соответствуют последним лабораторным исследованиям. Технические характеристики могут дополняться или изменяться. Все консультации, рекомендации, цифры и инструкции по безопасности базируются на исследованиях и приобретенном опыте. Несмотря на то, что документация была составлена с особой тщательностью, мы не берем ответственность на некорректную информацию, ошибки или опечатки. Поскольку проектирование, состояние основания и обстоятельства применения находятся за пределами нашего контроля, никакая ответственность, основанная на проделанной работе не может быть принята. Поэтому мы советуем потребителю делать собственные тесты на объекте. Наши общие условия продажи действительны.

- 25 картриджей по 290 мл в коробке: белый-черный-серый (RAL 7004) – темно коричневый (RAL 8016) – бежевый (RAL 1001)
- 20 алюминиевых туб по 600 мл в коробке: белый, черный
- Другие цвета по запросу.

**Сертификаты:**

- ИКІ-отчет для использования в больницах в виде клея для стеновых панелей.
- Сертификат Leeds по низкому содержанию VOC.

**Хранение и стабильность продукта:**

Хранить в прохладном месте в закрытой упаковке.

Срок хранения 12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке при температурах от +5°C и +25°C.

Срок хранения открытой упаковки ограничен.

**Безопасность:**

Просьба ознакомиться с паспортом безопасности, который предъявляется по требованию.

**Для дополнительной информации просьба обращаться:**

**DL-Chemicals NV**

Roterijstraat 201-203

8793 Waregem

Tel +32 (0)56 62 70 51

Fax +32 (0)56 60 95 68

E-mail: [info@dl-chem.com](mailto:info@dl-chem.com)

Internet: [www.dl-chem.com](http://www.dl-chem.com)