



# Parabond Construction

## Конструкционный клей и герметик

### Продукт:

Parabond Construction однокомпонентный нейтрального отверждения, готовый к использованию герметик-клей на основе MS-полимера с постоянной эластичностью. Parabond Construction разработан в соответствии с ISO 11600-F класс 25HM, и был удостоен ATG этикеткой SNJF.

### Применение:

Parabond Construction очень практичный клей для герметизации горизонтальных (и вертикальных) подвижных и соединительных швов, как для внутренних так и для наружных работ.

Parabond Construction склеивает без применения грунтовки почти все материалы, применяемые в строительной промышленности, такие как алюминий, гальванизированная и нержавеющая сталь, цинк, медь, натуральный камень, бетон, кирпич, цементно-стружечная плита, обработанная древесина, гипс, стекло, в оконном производстве, различные синтетические материалы и т.д.

Примеры применения следующие:

#### Как герметика:

- Горизонтальные и вертикальные швы
- Герметизация трещин и швов
- Герметизация при производстве автоприцепов, вагонов и автобусных
- Уплотнения в производстве и монтаже кондиционеров
- Соединительные швы на террасах, ваннах, кухнях и т.д.
- Все стыки, где важным условием является эластичность
- Звукоизоляция между бетоном и дренажными трубами
- Уплотнения в контейнерах
- Герметизация между конструкциями и стенами

#### Как клея:

- Приклеивание и герметизация плинтусов, лестниц, порогов и т.д.
- Приклеивание строительных профилей
- Фиксация различных отдельных деталей
- Фиксация сборных элементов

Parabond Construction нельзя использовать в:

- Соединениях, которые постоянно погружены под воду
- Швах шириной и глубиной < 5 мм
- Бассейнах с хлорированной водой, с постоянным погружением под воду

Вышеприведенные данные соответствуют последним лабораторным исследованиям. Технические характеристики могут дополняться или изменяться. Все консультации, рекомендации, цифры и инструкции по безопасности базируются на исследованиях и приобретенном опыте. Несмотря на то, что документация была составлена с особой тщательностью, мы не берем ответственность на некорректную информацию, ошибки или опечатки. Поскольку проектирование, состояние основания и обстоятельства применения находятся за пределами нашего контроля, никакая ответственность, основанная на проделанной работе не может быть принята. Поэтому мы советуем потребителю делать собственные тесты на объекте. Наши общие условия продажи действительны

- В закрытых плавательных бассейнах
- Для битумных поверхностей: для этих целей используйте наш Paraphalt
- Для поликарбоната и полиакрилата: для этих целей используйте наш Parasilico PL.

Parabond Construction не подходит для использования при склеивании PE, PP, PA, Teflon® и битумных поверхностей.

#### **Характеристики продукта:**

- Склеивает почти все строительные материалы
- Склеивает даже влажные поверхности
- Не содержит растворителей и изоцианатов
- Постоянная эластичность при температурах от -40°C до + 90°C
- Не корродирует с металлическими швами
- Для внутреннего и наружного использования
- УФ и атмосферостойкость
- Пригоден для помещений с повышенной влажностью
- Пригоден для использования на натуральном камне
- Клей нейтральный, не имеет запаха
- Пригоден для материалов используемых для герметизации краев стеклопакетов
- Возможность окрашивания большинством красок на водной основе и на основе растворителя. Возможность окрашивания мокрым по мокрому. После 48 часов, поверхность должна быть очищена для нанесения краски. Необходимо предварительно протестировать. Алкидные краски требуют увеличенного времени высыхания.

#### **Подготовка поверхности для применения герметика:**

Основа: Поверхность должна быть достаточно неподвижной и твердой. Поверхность может быть не полностью сухой (может быть слегка влажной).

Подготовка: Поверхность для шва должна быть чистой и свободной от пыли и жира. При необходимости удалить жир при помощи Parasilico Cleaner, MEK, этанола или иного спирта. Для сильно впитывающих поверхностей рекомендуется использовать грунтовку DL-2001. Необходим предварительный тест на склеивание. Ответственность на проверке соответствия продукта и цели его применения лежит на потребителе. При необходимости наша техническая служба может дать консультации

#### Применение:

##### 1) Применение как герметика:

Небольшие швы на поверхности пола следует закрывать самоклеящейся пленкой или пленкой из пенополиэтилена для предотвращения трехстороннего склеивания. Глубина подвижного шва должна составлять примерно 2/3 его ширины. Швы, которые слишком глубокие должны быть заполнены вспененным материалом (из полиэтилена или полиуретана). В случае с глубокими швами на полу рекомендуется использовать PU-пену lenty высокой плотности как подложку. Для



Вышеприведенные данные соответствуют последним лабораторным исследованиям. Технические характеристики могут дополняться или изменяться. Все консультации, рекомендации, цифры и инструкции по безопасности базируются на исследованиях и приобретенном опыте. Несмотря на то, что документация была составлена с особой тщательностью, мы не берем ответственность на некорректную информацию, ошибки или опечатки. Поскольку проектирование, состояние основания и обстоятельства применения находятся за пределами нашего контроля, никакая ответственность, основанная на проделанной работе не может быть принята. Поэтому мы советуем потребителю делать собственные тесты на объекте. Наши общие условия продажи действительны

напольных швов, с высокими механическими нагрузками герметик необходимо заполнять глубоко. Лучше наносить герметик под наклоном от поверхности пола к поверхности на которую наносится клей (скос). Герметик должен только склеивать стороны шва.

Размер швов: Необходимая ширина дилатационного шва зависит от температурных колебаний, свойств материала и размеров конструктивных элементов. Ширина шва должна быть не менее 6 мм.

Размеры швов:

| Ширина шва: | Глубина шва: | Погрешность: |
|-------------|--------------|--------------|
| 6 мм.       | 6 мм         | ± 1 мм       |
| 8 мм        | 6 мм         | ± 1 мм       |
| 10 мм       | 6-8 мм       | ± 2 мм       |
| 15 мм       | 10 мм        | ± 2 мм       |
| 20 мм       | 10-12 мм     | ± 2 мм       |
| 25 мм       | 15 мм        | ± 3 мм       |

## 2) Применение как клея:

Parabond Construction наносится при помощи приложенного наконечника в виде полос или точек на основание или на склеиваемые элементы. Полосы необходимо применять на вертикальных поверхностях. Приклеиваемые элементы можно подправить по месту на этом этапе. Для получения информации, касающейся расстояний между адгезивными полосами просьба обратиться к главе «Количество клея для склеивания».

Рекомендуется сохранять расстояние 3,2 мм между приклеиваемыми элементами и основанием для того, чтобы они приклеились ровно, без каких-либо искривлений (особенно это важно при применении снаружи или при влажных условиях). Для сохранения этого расстояния используются специальные маячки или куски вспененной ленты толщиной 3,2 мм. Если невозможно поддерживать это расстояние или нужно иметь меньшее расстояние между склеиваемыми поверхностями применяется более тонкий слой клея (не менее 1,5 мм), которого будет достаточно (к примеру, для внутреннего применения).

Время до высыхания: Прижать склеиваемые части после нанесения клея как можно быстрее, по крайней мере в течение 15 минут (это зависит от температуры и уровня относительной влажности). На этой стадии еще можно подправить положение склеиваемых частей, подталкивая в нужном положении или постучав резиновым молотком.

## Время высыхания и предел прочности:

Parabond Construction сочетает преимущества липкой ленты с реактивной клеящей системой:



Вышеприведенные данные соответствуют последним лабораторным исследованиям. Технические характеристики могут дополняться или изменяться. Все консультации, рекомендации, цифры и инструкции по безопасности базируются на исследованиях и приобретенном опыте. Несмотря на то, что документация была составлена с особой тщательностью, мы не берем ответственность на некорректную информацию, ошибки или опечатки. Поскольку проектирование, состояние основания и обстоятельства применения находятся за пределами нашего контроля, никакая ответственность, основанная на проделанной работе не может быть принята. Поэтому мы советуем потребителю делать собственные тесты на объекте. Наши общие условия продажи действительны

- Во время склеивания Parabond Construction имеет высокую клейкую способность и внутреннюю силу.
- После высыхания, под влиянием влаги окружающего воздуха Parabond Construction сохраняет постоянную эластичность и чрезвычайно сильно связывает поверхности. After drying under the influence of humidity, Parabond Construction cures into a permanently elastic and extremely strong adhesive bond.

#### Начальная адгезия:

Сила сцепления Parabond Construction возникает сразу же после склеивания без фиксации или временного крепления:

Прочность на сдвиг (сразу после применения)  $> 0.0013 \text{ Н/мм}^2$

Прочность на отрыв на  $\text{м}^2 > 1300 \text{ Н} (> 130 \text{ кг})$

Прочность на отрыв утраивается после одного часа:

Прочность на сдвиг (после 60 минут)  $> 0.0039 \text{ Н/мм}^2$

Прочность на отрыв на  $\text{м}^2 > 3900 \text{ Н} (> 390 \text{ кг})$

#### После полного высыхания:

Parabond Construction высыхает в надежное эластичное и чрезвычайно сильное адгезивное соединение под влиянием влажности окружающего воздуха. Максимальное напряжение при растяжении  $> 2 \text{ Н/мм}^2$  (ISO 37) и  $1.1 \text{ Н/мм}^2$  (ISO 8339-40), прочность на сдвиг составляет  $1-3 \text{ Н/мм}^2$  в зависимости от склеиваемой конструкции. Для получения дополнительной информации по техническим характеристикам, касающихся прочности, просьба обращаться в техническую службу. Деформация на разрыв: 230% (ISO 8339-40).

#### Количество клея для склеивания:

Parabond Construction применяется в виде полосок клея. При прижимании элемента к основанию клей распределяется по их поверхностям. Полученная поверхность адгезивного слоя определяет прочность соединения, как первоначально, так и после сушки. Зависимость между размерами клеевых полосок и окончательной клеевой поверхностью определяет поверхностную структуру склеиваемых частей и очевидно конечную толщину клея. Полоса клея в виде треугольника шириной 9 мм и высотой 9 мм склеивает поверхность материалов шириной 13 мм и толщиной 3 мм (площадью примерно  $40 \text{ мм}^2$ ) на гладких поверхностях. На неровных поверхностях ширина клея будет соответствовать примерно 10 мм при минимальной толщине 3 мм. При толщине клея в 1,5 мм, ширина соответствует приблизительно 26 и 20 мм соответственно.

Нанесение клея параллельными полосками позволяет влаге достичь в пространства между полосками.

Принятая стандартная треугольная полоса шириной 9 мм и высотой 9 мм после сжатия поверхностей дает адгезивную толщину 1,5 и 3 мм, в представленной ниже таблице приводится зависимость длины полосок и веса приклеиваемого элемента. Данные приведены для ровных приклеиваемых поверхностей. Рекомендуем провести пробный



Вышеприведенные данные соответствуют последним лабораторным исследованиям. Технические характеристики могут дополняться или изменяться. Все консультации, рекомендации, цифры и инструкции по безопасности базируются на исследованиях и приобретенном опыте. Несмотря на то, что документация была составлена с особой тщательностью, мы не берем ответственность на некорректную информацию, ошибки или опечатки. Поскольку проектирование, состояние основания и обстоятельства применения находятся за пределами нашего контроля, никакая ответственность, основанная на проделанной работе не может быть принята. Поэтому мы советуем потребителю делать собственные тесты на объекте. Наши общие условия продажи действительны

тест до основного применения. При приклеивании больших панелей или потолочных элементов возможны дополнительные гравитационные силы, которые должны быть учтены (наприм. изгибы панелей).

Предел прочности после одного часа высыхания:

Толщина клеевого слоя 1,5 мм. (на гладкой поверхности – ширина после сжатия поверхностей 13 мм)

| Длина полосы |  | сразу после сжатия (на м <sup>2</sup> ) |         | после 60 минут (на м <sup>2</sup> ) |         |
|--------------|--|---|---------|-------------------------------------|---------|
| 10 см        | (слой адгезивной поверхности 26% основания)  | 320 Н                                   | 32,0 кг | 960 Н                               | 96 кг   |
| 20 см        | (слой адгезивной поверхности 13% основания)  | 160 Н                                   | 16,0 кг | 480 Н                               | 48 кг   |
| 30 см        | (слой адгезивной поверхности 9% основания)   | 110 Н                                   | 11,0 кг | 330 Н                               | 33 кг   |
| 40 см        | (слой адгезивной поверхности 6,5% основания) | 85 Н                                    | 8,5 кг  | 255 Н                               | 25,5 кг |

Толщина клеевого слоя 3 мм. (на гладкой поверхности – ширина после сжатия поверхностей 26 мм)

| Длина полосы |  | сразу после сжатия (на м <sup>2</sup> ) |          | после 60 минут (на м <sup>2</sup> ) |          |
|--------------|--|---|----------|-------------------------------------|----------|
| 5 см         | (слой адгезивной поверхности 26% основания)  | 320 Н                                   | 32,0 кг  | 960 Н                               | 96 кг    |
| 10 см        | (слой адгезивной поверхности 13% основания)  | 160 Н                                   | 16,0 кг. | 480 Н                               | 48 кг.   |
| 20 см        | (слой адгезивной поверхности 6,5% основания) | 85.5 Н                                  | 8.5 кг.  | 255 Н                               | 25.5 кг. |
| 30 см        | (слой адгезивной поверхности 4,5% основания) | 58 Н                                    | 5.8 кг   | 174 Н                               | 17.4 кг  |
| 40 см        | (слой адгезивной поверхности 3% основания)   | 39 Н                                    | 3.9 кг   | 117 Н                               | 11.7 кг  |

При определении количества полос необходимо убедиться, что :

- Не превышены внутренние силы сцепления склеиваемых элементов (например, потолочные плиты из минеральной ваты. С такими материалами рекомендуется применять клей для максимально большой поверхности).
- Распределены полосы клея равномерно по всей поверхности элемента.

**Удаление излишков клея:**

Излишки клея, выступающие за края элементов, можно удалить при помощи шпателя. Остатки клея, которые еще не высохли можно удалить при помощи Parasilico Cleaner.

Вышеприведенные данные соответствуют последним лабораторным исследованиям. Технические характеристики могут дополняться или изменяться. Все консультации, рекомендации, цифры и инструкции по безопасности базируются на исследованиях и приобретенном опыте. Несмотря на то, что документация была составлена с особой тщательностью, мы не берем ответственность на некорректную информацию, ошибки или опечатки. Поскольку проектирование, состояние основания и обстоятельства применения находятся за пределами нашего контроля, никакая ответственность, основанная на проделанной работе не может быть принята. Поэтому мы советуем потребителю делать собственные тесты на объекте. Наши общие условия продажи действительны

Высохший клей необходимо удалять механическим путем. При необходимости, для разглаживания поверхности можно использовать DL 100 или резиновый шпатель.

#### Технические данные:

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Основа:                             | Гибридный полимер                            |
| Система отверждения:                | При помощи влажности окружающего воздуха     |
| Скорость отверждения:               | от 2,5 до 3 мм/24 часа при 23°C и 50% R.H.   |
| Количество компонентов:             | 1  |
| Время формирования пленки:          | 35 минут при 23°C и 50% R.H.                 |
| Плотность:                          | 1.48 г/мл приблиз. (ISO 1183)                |
| Твердость по Shore A:               | 35 (+/- 5) (ISO-868)                         |
| Максимальная допустимая деформация: | 25%  |
| Модуль при 100% деформации:         | 0.800 Н/мм <sup>2</sup> (ISO-8339-40)        |
| Модуль на разрыв:                   | 1.100 Н/мм <sup>2</sup> (ISO-8339-40)        |
| Деформация на разрыв:               | 230% (ISO-8339-40)                           |
| Усилие сдвига:                      | 1.444 Н/мм <sup>2</sup> (DIN 53283)          |
| Содержание растворителя:            | 0%   |
| Содержание изоцианатов:             | 0%   |
| Содержание сухого вещества:         | 100% приблиз.                                |
| Температура переработки:            | от +5°C до +40°C (не использовать ниже +5°C) |
| Температурная стойкость:            | От -40°C до +90°C                            |
| Влагостойкость:                     | Очень хорошая                                |
| Морозостойкость:                    | Не чувствителен к морозу                     |

#### Упаковка и цвет:

25 картриджей по 290 мл в коробке: белый – черный – серый (RAL 7004) – темно-коричневый (RAL 8016)– светло-коричневый (RAL 8007) – RAL 1013 – базальт – темно-бежевый – натуральный камень – RAL 1019 –RAL 7005 – RAL 7023 – RAL 9001 – терракота.

20 алюминиевых туб по 600 мл в коробке: белый – черный – серый (RAL 7004) – темно-коричневый (RAL 8016) – базальт – темно-бежевый – натуральный камень – RAL 7005 – RAL 7023 – RAL 9001 – средне-серый – RAL 7016 – терракота – кварц серый – RAL 1019 – бронза – панельно-серый – цементно-серый – серый антрацит

#### Сертификаты:



Этикетка SNJF Façade nr 3749 – Mastic type élastomère classe 25E



Вышеприведенные данные соответствуют последним лабораторным исследованиям. Технические характеристики могут дополняться или изменяться. Все консультации, рекомендации, цифры и инструкции по безопасности базируются на исследованиях и приобретенном опыте. Несмотря на то, что документация была составлена с особой тщательностью, мы не берем ответственность на некорректную информацию, ошибки или опечатки. Поскольку проектирование, состояние основания и обстоятельства применения находятся за пределами нашего контроля, никакая ответственность, основанная на проделанной работе не может быть принята. Поэтому мы советуем потребителю делать собственные тесты на объекте. Наши общие условия продажи действительны

ATG сертификат № 12/2643

Сертификат Leeds по низкому содержанию VOC

**Хранение и стабильность продукта:**

Хранить в прохладном месте в закрытой упаковке.

Срок хранения 12 месяцев в заводской упаковке при температуре от +5°C до +25°C.

Срок хранения открытой упаковки ограничен..

**Безопасность:**

Просьба ознакомиться с паспортом безопасности, который предъявляется по требованию

**Для дополнительной информации просьба обращаться: DL C      hemicals NV**

Roterijstraat 201-203

8793 Waregem

Tel +32 (0)56 62 70 51- Fax +32 (0)56 60 95 68

E-mail: [info@dl-chem.com](mailto:info@dl-chem.com) - Internet: [www.dl-chem.com](http://www.dl-chem.com)



Вышеприведенные данные соответствуют последним лабораторным исследованиям. Технические характеристики могут дополняться или изменяться. Все консультации, рекомендации, цифры и инструкции по безопасности базируются на исследованиях и приобретенном опыте. Несмотря на то, что документация была составлена с особой тщательностью, мы не берем ответственность на некорректную информацию, ошибки или опечатки. Поскольку проектирование, состояние основания и обстоятельства применения находятся за пределами нашего контроля, никакая ответственность, основанная на проделанной работе не может быть принята. Поэтому мы советуем потребителю делать собственные тесты на объекте. Наши общие условия продажи действительны