



690 2-K-MS KLEBER

- Basis: 2-K-Hybriddichtstoff
- Shore Härte / 4 Std.: 15 – 20 (DIN 53505)
- Shore Härte / 24 Std.: 35 – 40 (DIN 53505)
- Shore Härte / 7 Tage: 40 – 45 (DIN 53505)
- E-Modul $\sigma_{100\%}$: 0,5 N/mm² (DIN 53504 S2)
- Bruchdehnung: ca. 400 % (DIN 53504 S2)
- Zugfestigkeit: ca. 1,7 N/mm² (DIN 53504 S2)
- Topfzeit bei +23°C / 50 % RLF: max. 40 Min.
- Volumenänderung: ~ 10 % (DIN 52451)
- Konsistenz: Standfest bis 40mm Fugenbreite
- Verarbeitungszeit: ca. 25 – 45 Min. (bei 23°C/50% RLF)
- Aushärtung: innerhalb 4 Std. elastisch und klebfrei
- Dichte Komp. A: ~ 1,37 g/cm³ (bei 23°C/50% RLF)
- Dichte Komp. B: ~ 1,36 g/cm³ (bei 23°C/50% RLF)
- Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +90°C (kurzfristig bis +180°C)
- Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +40°C
- Objekttemperatur: +5°C bis +30°C
- Lagerzeit: 15 Monate, kühl und trocken in Originalverpackung
- Farben: Altweiß
- Lieferformen: Easy Mix Kartusche zu 250ml

Eigenschaften

690 2-K-MS KLEBER ist ein neuer, innovativer Klebe- und Dichtstoff mit einer speziellen Schnelldurchhärtungsformel für kontrollierte Polymervernetzung auch bei hohen Klebespalten oder Dichtstoffugen. 690 2-K-MS KLEBER härtet auch bei luftfeuchtigkeitsundurchlässigen Materialien, wie z.B. Metallen, Kunststoffen, Glas und lackierten Flächen innerhalb von 4 Stunden für ausreichende Belastung aus. Die schnelle Durchhärtung sowie die sehr guten Zugfestigkeits- und Bruchdehnungswerte eröffnen für den 690 2-K-MS KLEBER ein breites Anwendungsgebiet und lassen ihn überall dort zum Einsatz kommen, wo 1-K-Klebe- und Dichtstoffe wie z.B. MS, PU, Silikon (feuchtigkeitsvernetzend) durch die langsamere Aushärtung Probleme bereiten. Die 250ml Easy-Mix-Kartusche ist mit jeder handelsüblichen 1-K-Pressen zu verarbeiten. 690 2-K-MS KLEBER ist frei von Lösungsmitteln, Isocyanat und Silikon. Der Kleber härtet nahezu geruchsfrei aus und ist nach vollständiger Aushärtung schleif- und lackierfähig.

Anwendung

690 2-K-MS KLEBER ist u.a. für das flexible Kleben von Profilen, Halterungen, Beschlägen, Platten, Blechen, Verkleidungen, Sandwichbauteilen, Container, Aufbauten, Rahmen, Paneelen und Abdeckungen etc. geeignet. Durch das breite Anwendungsgebiet im Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Fahrzeug- und Karosseriebau, sowie die Lüftungs- und Klimatechnik deckt unser 690 2-K-MS KLEBER ein sehr breites Einsatzgebiet ab. Der Kleber ist sehr gut geeignet für den Einsatz bei Stahl, Edelstahl, Aluminium, Aluminium eloxiert, Messing, Kupfer, Glas, Keramik, Stein, Holz, Beton, pulverbeschichteten, lackierten, galvanisierten, chromatierten und feuerverzinkten Oberflächen. Nach der Aushärtung kann 690 2-K-MS KLEBER im Zuge von Pulverbeschichtungen kurzfristig (bis 20 Minuten) erhöhten Temperaturen bis +180°C ausgesetzt werden.

Verarbeitung

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, sauber, staub-, fett- und ölfrei sein. Bei vielen sauberen Oberflächen wird eine gute Haftung auch ohne Primer erzielt. In Verbindung mit einigen Kunststoffen, wie z.B. Acrylglas, ABS, PBT, PVC hart



RAMSAUER®
DICHTSTOFFE

und weich, empfehlen wir den Einsatz des „Primer 100“. Bei saugenden sowie porösen Untergründen ist die Grundierung „Primer 70“ zu verwenden. Nach der Untergrundvorbehandlung ist der Verschluss der Easy Mix Kartusche zu öffnen und der 690 2-K-MS KLEBER in die Pistole ein zu legen. Danach solange pressen bis beide Komponenten gleichmäßig austreten (Überschüsse abwischen). Den Statikmischer aufsetzen und das Material auspressen. Hierbei ist auf eine schöne, gleichmäßige Vermischung der Masse zu achten (die ersten ca. 5 cm sind zu verwerfen). ACHTUNG: Bei Verarbeitung mit pneumatischen Pressen kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik.

Primer

Die Ablüftezeit, die Verarbeitungshinweise des technischen Datenblattes sowie die Sicherheitshinweise des PRIMER sind zu beachten. Die jeweiligen Datenblätter können Sie bei uns anfordern. PRIMER sind für den Kontakt mit Styroporgründen ungeeignet.

Anwendungseinschränkungen

690 2-K-MS KLEBER ist nicht geeignet für Unterwasserfugen in Schwimmbädern und Sanitärbereich, sowie für den Aquarienbau. Nicht geeignet zur Abdichtung und Verklebung von Naturstein (Randzonenverschmutzung). Nicht geeignet für die Glasfalzversiegelung. Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien, wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrich etc. vermeiden. Vor der Verarbeitung hat der Anwender abzuklären, dass die Baustoffe (fest, flüssig oder in gasförmigem Zustand) im Kontaktbereich mit dem Dichtstoff verträglich sind. Beim Einsatz von VSG-Einheiten und/oder Isoliergläsern bitten wir um Kontakt mit unserer Anwendungstechnik.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Das Verschlucken, der längere oder wiederholte Kontakt mit der Haut ist zu vermeiden. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Sicherheitsdatenblatt anfordern!

Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblatt. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter www.ramsauer.at erhältlich.

Anwendungshinweise

Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung durchzuführen. Das Ablaufdatum des Materials ist zu beachten. Die Komponente A reagiert nicht mit Luftfeuchtigkeit und ist unter Normalbedingungen (23°C / 50 % RLF) stabil. Die Komponente B ist empfindlich gegenüber Luftfeuchtigkeit und muss vor Feuchtigkeit geschützt werden. Auf eine gleichbleibende, korrekte Mischung ist zu achten. Hierzu empfiehlt sich vor jeder Verarbeitung ein Abstrich anzufertigen und dies mit einem Urmuster zu vergleichen. Die Produkte dürfen nur im Originalgebinde gelagert werden. Bei Lagerung und/oder Transport bei erhöhten Temperaturen/Luftfeuchtigkeit kann eine Verringerung der Lagerfähigkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Grundierungstabelle

Substrat

Glas	+
Kachel	+
Kiefern Holz	-



RAMSAUER®
DICHTSTOFFE

Beton naß geschliffen	RP 70
Beton schalungsglatt	RP 70
Stahl DC 04	RP 140
Stahl feuerverzinkt	+
Edelstahl	+
Zink	+
Aluminium	+
Aluminium AlMg1	+
Aluminium AlCuMg1	+
Aluminium 6016	+
Aluminium eloxiert	+
Messing MS 63 Härte F 37	+
PVC Kömadur ES	RP 100
PVC weich	RP 100
PC Makrolon Makroform 099	+
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm	RP 100
Polystyrol PS Iroplast	RP 100
ABS Metzoplast ABS 7 H	RP 100
PET	-
PU Verschnittqualität	-
Kupfer	+
Polycarbonat	RP 100
PMMA Röhm Sanitärqualität	+
Spiegel	+
Naturstein	-

Legende: + = ohne Grundierung gute Haftung

- = nicht geeignet

WP/RP = Ramsauer Primer

Diese Tabelle beruht auf Haftversuchen mit Probekörpern der Firma Rocholl unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, Belastungen etc.) abhängig. Daher dient diese Tabelle nur zur Orientierung und stellt keine verbindliche Aussage dar. Für nähere Auskünfte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik.

Mängelhaftung

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deswegen kann die Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchen Rechtsgründen auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Ramsauer garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter www.ramsauer.at downloaden können.